

## CRC URETHANE ISOLATION RED

Изоляционное антикоррозийное покрытие (уретановое, красного цвета)

Ref.: 10639 (300 ml AE) / 10641 (4 L BU)

### 1. Общее описание

Уретановое покрытие красного цвета, однокомпонентное конформного типа. CRC Urethane Isolation Red формирует твердеющее на воздухе, конформное уретанового типа покрытие, которое изолирует электронное и электрооборудование, отделяет воду и влагу и действует в качестве барьера от загрязнений. CRC Urethane Isolation Red быстро сохнет и хорошо прилипает. После затвердевания оно образует высокоэластичную пленку, которая является прочной и стойкой к механическим повреждениям и загрязнениям.

### 2. Свойства

- Обеспечивает дополнительную стойкость к коррозии
- Сохнет быстро, образуя прочную эластичную и непроводящую ток пленку.
- Исключительные электрические характеристики:
  - Высокая электрическая прочность диэлектрика
  - Высокое поверхностное и объемное удельное сопротивление
- Эффективный температурный интервал: от -40°C до +120°C.
- Изолятор от механических повреждений для электронного и электрооборудования и компонентов.
- Чрезвычайно хорошо пристает к поверхностям из нержавеющей стали.
- Спецификации: \* NSN 5970-01-017-5738

### 3. Применение

Применяется для

- Обмоток электромоторов
- Обмоток ротора
- Коробки
- Системы контроля
- Коммутационные штекеры
- Терминалы
- Трансформаторные соединения
- Электрические шины
- Соленоиды
- Инструменты

### 4. Инструкция

- Перед нанесением средства тщательно очистите и обезжирите поверхность (используйте один из прецизионных очистителей CRC, наиболее подходящий - CRC Lectra Clean II).
- Хорошо встряхивайте баллончик; CRC Urethane Isolation Red содержит смесительный шарик для рассеивания пигмента. Взболтайте и перемешайте продукт в разливе с целью получения однородного средства. Повторяйте смешивание в процессе применения. Нефтяные сольвенты (уйт спирт) могут



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия  
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – [www.crcind.com](http://www.crcind.com). За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - [www.crcind.com](http://www.crcind.com). The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

[www.technolube.ru](http://www.technolube.ru)

быть использованы для разбавления продукта в разлив для получения требуемой вязкости и толщины пленки.

- Наносите ровными тонкими слоями. При нанесении двух (или более) тонких слоев, достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого слоя. Следующие слои можно наносить после того, как первый слой уже высох (приблизительно через 120 минут). Для максимальной адгезии, 2 слой должен быть нанесен в течение 48 часов.
- Для медленной реакции перекрестного соединения, затвердевание при комнатной температуре может занять несколько дней. Ускоренное затвердевание может быть выполнено при горячей сушке (при +60°C) в течение 24 часов. При таких условиях затвердевание для погрузки и перемещения может произойти от 2 до 3 часов.
- При нанесении средства путем погружения в ванну, рекомендуется накрывать ванну со средством, когда она не используется, а для предотвращения образования пленки на руках, держите их на воздухе (напр., с помощью азотной подушки). Ветошь или фильтры для тяжелых загрязнений с такого рода продуктами должны быть защищены от самовозгорания с помощью смачивания водой или очищением (напр., CRC Lectra Clean II).
- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на кнопку до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только пустой газ. Если отверстие засорилось, выньте кнопку и прочистите его с помощью тонкой проволоки.
- Если необходимо, удалите покрытие с помощью CRC Lectra Clean II (если процесс затвердевания только начался) или с помощью CRC Gasket Remover (для полностью затвердевших пленок).
- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией.
- Лист безопасности (MSDS) согласно директиве ЕС 93/112 со всеми приложениями доступен для всех продуктов CRC.

## 5. Основные данные продукта (без вытеснителя)

Внешний вид	Красно-коричневый
Удельная плотность (при 20°C)	0,90 – 0,94
Точка воспламенения	Аэрозоль < 0°C В разлив > 32°C
Вязкость (в разлив, при 20°C)	50 до 150 мПа.с
Площадь покрытия (20 мкм, сухая пленка, теоретический расчет)	Аэрозоль 0,5 до 1 м <sup>2</sup> / 100 мл В разлив 18 м <sup>2</sup> /л
Время высыхания (на ощупь)	Приблиз. 120 минут
Адгезия (прилипание)	Gt 0 – 1
Электрическая прочность диэлектрика	> 40 кВ/мм
Удельное объемное сопротивление	> 10 <sup>12</sup> Омсм
Удельное поверхностное сопротивление	> 10 <sup>12</sup> Ω

**Свойства затвердевшей пленки** (толщина 20 - 40 мкм, 24 часа при температуре окружающей среды + 24 часа высыхания при 60°C)



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия  
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – [www.crcind.com](http://www.crcind.com). За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - [www.crcind.com](http://www.crcind.com). The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

[www.technolube.ru](http://www.technolube.ru)

Адгезия на медной полосе, измеренная при температуре окружающей среды

Следующие 6 часов при -40°C

Gt 0 – 1

Следующие 6 часов при +120°C

Gt 0 – 1

Солевой туман (тест) (ASTM B117 – показывает величины для пленки толщиной > 60мкм)

От 72 до 96 часов

## 6. Упаковка

Аэрозоль: 12 x 300 мл

Емкость: 2 x 4 л

\* Все «электрические» свойства проверены в соответствии с текущими тестовыми методами IEC



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия  
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – [www.crcind.com](http://www.crcind.com). За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - [www.crcind.com](http://www.crcind.com). The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

[www.technolube.ru](http://www.technolube.ru)